Załącznik nr 1 do zapytania cenowego DZ/AA-072-2-40/26

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Dostawa mebli biurowych w zakresie Projektu finansowanego przez Agencję Badań Medycznych w ramach Umowy nr 2023/ABM/02/00011 o dofinansowanie projektu na tworzenie i rozwój Regionalnych Centrów Medycyny Cyfrowej pn. „Regionalne Centrum Medycyny Cyfrowej w Onkologii: Innowacyjne Rozwiązania Analizy Danych i Technologii dla Inteligentnego Ekosystemu Badań nad Nowotworami".

Rok produkcji: min. 2026

LP.	OPIS WYMAGANYCH PARAMETRÓW
1	**KONSTRUKCJA**
1.1	Wszystkie elementy konstrukcyjne powinny być połączone w sposób zapewniający odpowiednią sztywność, stabilność i trwałość mebla. Konstrukcja powinna umożliwiać demontaż oraz wymianę poszczególnych elementów bez konieczności ich niszczenia. Mebel powinien być wykonany z materiałów i komponentów przeznaczonych do intensywnego użytkowania. Elementy konstrukcyjne powinny zapewniać trwałość parametrów użytkowych przy wielokrotnym użytkowaniu. Wyrób powinien być wykonany i zmontowany z zachowaniem możliwości serwisowania oraz wymiany zużytych lub uszkodzonych elementów.
1.2	Wszystkie szafy wysokie objęte zamówieniem, niezależnie od przeznaczenia, muszą mieć jednakową wysokość całkowitą, zapewniającą jednolitą linię górną zabudowy. Nie dopuszcza się szaf o różnych wysokościach. Wszystkie szafy aktowe i ubraniowe oraz regał objęte zamówieniem muszą posiadać jednakową głębokość całkowitą, zapewniającą jednolitą linię zabudowy. Niedopuszczalne jest zastosowanie ich różnych głębokości całkowitych.
1.3	Wszystkie szafki muszą posiadać dwa własne boki – nie dopuszcza się łączenia szafek w ciągi ze wspólnym bokiem. Każdy mebel musi posiadać możliwość samodzielnego postawienia. Wszystkie widoczne części szafek takie jak boki, skrajne moduły zabudowy pozbawione widocznych łączeń w tym klejenia samoprzylepnych, nietrwałych zaślepek.
1.4	**Korpus:** wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej (MFC) o grubości 18 mm, charakteryzującej się wysoką odpornością na ścieranie w klasie higieniczności E1. Krawędzie elementów korpusu oklejone obrzeżem ABS o grubości 2.0 mm, dobranym kolorystycznie do płyty.

*Projekt finansowany przez Agencję Badań Medycznych w ramach Umowy nr **2023/ABM/02/00011** o dofinansowanie projektu na tworzenie i rozwój Regionalnych Centrów Medycyny Cyfrowej pn. „**Regionalne Centrum Medycyny Cyfrowej w Onkologii: Innowacyjne Rozwiązania Analizy Danych i Technologii dla Inteligentnego Ekosystemu Badań nad Nowotworami**"*

	Wieniec górny wykonany z płyty o zwiększonej grubości – min. 25 mm. Plecy wykonane z płyty hdf o grubości 3mm wpuszczanej w nafrezowane boki i wieńce plus dodatkowe spinki wzmacniające kontrukcję z płyty wiórowej o grubości 18mm. Połączenia elementów konstrukcyjnych wykonane w sposób zapewniający odpowiednią sztywność, stabilność i trwałość mebla. Konstrukcja umożliwia demontaż oraz wymianę poszczególnych elementów bez ich uszkodzenia. Top/wieniec górny i korpus połączone mechanicznie – skręcane, a nie klejone – w celu umożliwienia wymiany poszczególnych elementów. W przypadku mebli przeznaczonych do zabudowy urządzenia chłodniczego konstrukcja korpusu powinna być dostosowana do wymiarów i wymagań montażowych urządzenia oraz zapewniać jego stabilne posadowienie i prawidłową wentylację.
1.5	**Drzwi i fronty:** wykonane z płyty wiórowej obustronnie melaminowanej (MFC) o grubości 18 mm, o klasie higieniczności E1. Krawędzie drzwi/frontów oklejone obrzeżem ABS o grubości 2.0 mm, dobranym kolorystycznie do płyty. Fronty i drzwi powinny tworzyć jednolitą, estetyczną powierzchnię z pozostałymi elementami mebla. W przypadku drzwi uchylnych powinny być one zlicowane z korpusem, wysunięte przed górny wieniec (top) i zasłaniać go od strony frontowej, tak aby po zamknięciu drzwi top nie był widoczny. Mocowanie frontów powinno umożliwiać ich prawidłową regulację oraz, w razie potrzeby, demontaż i wymianę.
1.6	**Uchwyty:** Wykonane z metalu, zabezpieczone galwanicznie lub malowane proszkowo, mocowane mechanicznie, na minimum 2 śrubach. Długość uchwytów min. 120 mm. Wszystkie meble, dla których zastosowanie jest technicznie możliwe, należy wyposażyć w uchwyty tego samego wzoru i serii. Dopuszcza się zastosowanie innego uchwytu wyłącznie w przypadku mebla, którego konstrukcja lub specyfika wymaga zastosowania rozwiązania odmiennego.
1.7	**Półki i elementy wewnętrzne:** Półki wykonane z płyty wiórowej obustronnie melaminowanej (MFC) o grubości min. 18 mm. Krawędzie półek oklejone obrzeżem ABS o grubości 2.0 mm, dobranym kolorystycznie do płyty. Półki wyposażone w system zabezpieczający przed przypadkowym wypadnięciem lub wysunięciem.

*Projekt finansowany przez Agencję Badań Medycznych w ramach Umowy nr **2023/ABM/02/00011** o dofinansowanie projektu na tworzenie i rozwój Regionalnych Centrów Medycyny Cyfrowej pn. „**Regionalne Centrum Medycyny Cyfrowej w Onkologii: Innowacyjne Rozwiązania Analizy Danych i Technologii dla Inteligentnego Ekosystemu Badań nad Nowotworami**”*

	W przypadku półek regulowanych możliwość zmiany ich położenia w zakresie co najmniej ±32 mm. Elementy wewnętrzne powinny być wykonane w sposób zapewniający trwałość, stabilność oraz możliwość regulacji i demontażu.
1.8	**Podstawa/cokół i poziomowanie:** Mebel posadowiony na metalowej podstawie/cokole o wysokości 70 mm, wykonanej z profili stalowych, malowanym proszkowo. Konstrukcja podstawy zapewnia stabilne posadowienie mebla oraz umożliwia jego prawidłowe wypoziomowanie. Mebel wyposażony w metalowe regulowane stopki poziomujące. Stopki umożliwiają kompensację nierówności podłoża i regulację poziomu od wewnątrz w zakresie min. +10 mm. Podstawa powinna zapewniać odpowiednią stabilność całej konstrukcji podczas użytkowania.
1.9	Meble wyposażone w wysokiej jakości zawiasy z funkcją cichego, amortyzowanego domyku, o kącie otwarcia nie mniejszym niż 110°, przeznaczone do intensywnego użytkowania. Zawiasy powinny zapewniać płynną i stabilną pracę, trwałość przy wielokrotnym użytkowaniu, precyzyjną regulację w trzech płaszczyznach oraz możliwość łatwego demontażu i ponownego montażu frontu bez uszkodzenia elementów mebla.
1.10	Fronty szuflad wykonane z płyty wiórowej obustronnie melaminowanej (MFC) o grubości min. 18 mm. Krawędzie oklejone obrzeżem ABS o grubości 2.0 mm, dobranym kolorystycznie do płyty. Szuflady wyposażone we wkłady z tworzywa sztucznego i wysokiej jakości metalowe prowadnice, przeznaczone do intensywnego użytkowania, o udźwigu minimum 30 kg na szufladę. Prowadnice powinny zapewniać pełny wysuw, płynną, cichą i stabilną pracę również przy pełnym obciążeniu, bez zacinania i nadmiernych luzów, oraz posiadać zintegrowany system amortyzowanego, cichego domykania. Prowadnice powinny umożliwiać łatwy demontaż szuflady w celu serwisowania oraz zapewniać trwałość i zachowanie parametrów użytkowych przy wielokrotnym użytkowaniu. Jako rozwiązanie referencyjne przyjmuje się prowadnice firmy Blum z systemem BLUMOTION lub rozwiązanie równoważne, spełniające wszystkie określone wymagania.
1.11	**Biurko z elektryczną regulacją wysokości:** Blat wykonany z płyty wiórowej obustronnie melaminowanej (MFC) o klasie higieniczności E1, grubości 25 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2.0 mm w kolorze blatu. Biurko wyposażone w teleskopowy stelaż umożliwiający elektryczną regulację wysokości blatu w zakresie min. 650–1310 mm. Stelaż i elementy metalowe malowane proszkowo, wyposażone w regulowane stopki poziomujące. Panel sterowania z wyświetlaczem i pamięcią minimum 4 pozycji wysokości. Płynna i cicha regulacja wysokości, z funkcją łagodnego startu i zatrzymania, zabezpieczeniem przed przegrzaniem oraz systemem antykolizyjnym. Minimalny udźwig biurka z blatem: 80 kg, prędkość regulacji: min. 36 mm/s, poziom hałasu: maks. 42 dB. Biurko wyposażone w system organizacji okablowania oraz rozwiązania umożliwiające estetyczne prowadzenie i podłączenie przewodów, zgodnie ze szczegółową specyfikacją danego typu biurka.

*Projekt finansowany przez Agencję Badań Medycznych w ramach Umowy nr **2023/ABM/02/00011** o dofinansowanie projektu na tworzenie i rozwój Regionalnych Centrów Medycyny Cyfrowej pn. „**Regionalne Centrum Medycyny Cyfrowej w Onkologii: Innowacyjne Rozwiązania Analizy Danych i Technologii dla Inteligentnego Ekosystemu Badań nad Nowotworami**”*

2	**KOLORYSTYKA:**
2.1	**Meble skrzyniowe:** Możliwość wykonania mebla w wariancie wielokolorowym (multicolor), z niezależnym wyborem kolorów dla korpusu, frontów/drzwi, topu, półek, podstawy/cokołu oraz uchwytów: - korpus, fronty/drzwi i półki – minimum 12 kolorów z wzornika producenta; - top/wieniec – kolor z wzornika producenta, niezależny od pozostałych elementów; - podstawa/cokół metalowy – minimum 3 kolory, w tym czarny RAL 9005; - uchwyty – minimum 5 wariantów, z możliwością wyboru koloru z palety producenta. Dopuszcza się zastosowanie innego uchwytu wyłącznie w przypadku mebla, którego konstrukcja lub specyfika wymaga zastosowania rozwiązania odmiennego. Kolorystyka elementów mebli skrzyniowych, w tym korpusów, frontów, topów, półek, metalowych podstaw/cokołów oraz uchwytów, musi być dostępna w ramach wspólnej palety kolorystycznej dla całego zamówienia, do wyboru przez Zamawiającego, przed podpisaniem umowy.
2.2	**Biurko:** Płyta meblowa – do wyboru min. 10 kolorów z wzornika producenta; kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego. Paleta kolorów dostępna dla biurka musi być tożsama z paletą kolorystyczną zaoferowaną dla pozostałych mebli objętych zamówieniem. Mediaport – dostępność w minimum 4 kolorach z wzornika producenta w tym w kolorze czarnym RAL 9005; kolor obudowy do wyboru przez Zamawiającego. Przelotka – dostępność w minimum 4 kolorach z wzornika producenta w tym w kolorze czarnym RAL 9005; kolor obudowy do wyboru przez Zamawiającego. Stelaż biurka – metalowy, malowany proszkowo; dostępny w minimum 3 kolorach z wzornika producenta, w tym w kolorze czarnym RAL 9005; kolor stelaża do wyboru przez Zamawiającego.
3	**WYKOŃCZENIE**
3.1	Wszystkie widoczne krawędzie mebli zabezpieczone okleiną ABS o grubości min. 2.00 mm, dobraną pod kolor płyty meblowej.
3.2	Miejsca styku płyt meblowych ze ścianą uszczelnione silikonem, na życzenie Zamawiającego (dotyczy zabudów).
3.3	Zabudowa meblowa wysoka wyposażona w elementy umożliwiające jej trwałe i bezpieczne przymocowanie do ściany.
3.4	Przed wykonaniem instalacji Wykonawca uzgodni z Zamawiającym lokalizację mediaportu, przelotki i urządzeń komputerowych oraz dobierze długość przewodów zapewniającą ich prawidłowe podłączenie, swobodne prowadzenie i odpowiedni zapas umożliwiający zmianę położenia urządzeń w obrębie stanowiska. Wykonawca odpowiada za kompletność i prawidłowy dobór okablowania, bez dodatkowych kosztów po stronie Zamawiającego.
3.5	Montaż i ustawienie – dokładne lokalizacje poszczególnych elementów meblowych i biurek zostaną uzgodnione z Zamawiającym przed rozpoczęciem montażu. Meble po ustawieniu muszą być wypoziomowane oraz stabilnie posadowione na podłożu.
3.6	Podane w specyfikacji wymiary są wymiarami przybliżonymi. Konstrukcja mebli powinna umożliwić wykonanie zabudowy na „miarę” z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków

*Projekt finansowany przez Agencję Badań Medycznych w ramach Umowy nr **2023/ABM/02/00011** o dofinansowanie projektu na tworzenie i rozwój Regionalnych Centrów Medycyny Cyfrowej pn. „**Regionalne Centrum Medycyny Cyfrowej w Onkologii: Innowacyjne Rozwiązania Analizy Danych i Technologii dla Inteligentnego Ekosystemu Badań nad Nowotworami**”*

	technicznych poszczególnych pomieszczeń. Oferent – Wykonawca, będzie zobowiązany do sporządzenia szczegółowego projektu zabudowy meblowej uzgodnionego i zaakceptowanego przez Zamawiającego.
4.	Gwarancja min. 24 m-ce
ZESTAWIENIE WYPOSAŻENIA wg miejsca dostawy	
1.	**Biurko prostokątne, na nogach w kształcie litery „T" z elektryczną regulacją wysokości – 7 szt.** Szerokość: 1800 mm Głębokość 800 mm Wysokość całkowita regulowana elektrycznie w zakresie: 650-1310 mm Blat wykonany z płyty wiórowej obustronnie melaminowanej (MFC) o klasie higieniczności E1, grubości 25 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2,0 mm w kolorze blatu. Biurko wyposażone w ramę teleskopową, z możliwością regulacji, Rama teleskopowa wraz ze wspornikami blatu jest mocowana do nóg w kształcie litery „T". Biurko wyposażone w teleskopowy stelaż umożliwiający elektryczną regulację wysokości blatu w zakresie 650-1310 mm. Noga „T" powinna składa się ze stopy i trzysegmentowej kolumny pionowej. Stopa (element poziomy dolny) wykonana z profilu stalowego, który zwęża swoją wysokość od środka na zewnątrz. Długość stopy 738,5 mm. szerokość ok.82mm a wysokość całkowita 47,5 mm W dolnej części, stopa posiada gniazda do montażu stopek poziomujących o średnicy 50mm. Stopki umożliwiają poziomowanie biurka w zakresie ok. +10mm. Kolumna pionowa nogi z elektryczną regulacją wysokości wykonana jest z trzech sekcji profili o przekroju kwadratowym, których przekrój zmniejsza się od dołu ku górze. Dolna kolumna posiada wymiar 70x70, środkowa 60x60 mm a najmniejsza, górna 50x50 mm. Każda kolumna posiada napęd, połączony z modułem sterującym umieszczonym pod blatem. Elementy metalowe ramy i podstawy biurka malowane są proszkowo. Panel sterowania powinien być zamontowany pod blatem i łatwo dostępny dla użytkownika. Panel wyposażony jest w wyświetlacz z funkcją pamięci dla czterech pozycji. Pod blatem zamontowany poziomy, jednostronnie uchylny kanał kablowy z blachy stalowej o grubości 1.0 mm, malowany proszkowo, mocowany za pomocą dedykowanych uchwytów z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym. Biurko wyposażone w 3 przewody DisplayPort–DisplayPort (DP–DP) o jednakowej długości, minimum 3.0 m, w standardzie minimum DisplayPort 1.4, obsługujące rozdzielczość minimum 4K (3840 × 2160) przy 60 Hz. Przewody należy prowadzić w kanale kablowym, z zapewnieniem odpowiedniego zapasu umożliwiającego bezpośrednie podłączenie monitorów i komputerów bez dodatkowych przedłużaczy lub adapterów. Pod blatem zamontowana jest maskownica elementów instalacji elektrycznej i sterowania znajdujących się pod blatem biurka, wykonana z blachy stalowej, malowana proszkowo, mocowana do stelaża biurka w sposób umożliwiający jej demontaż oraz zapewniający dostęp do osłoniętych elementów; kolor maskownicy dopasowany do koloru stelaża, do wyboru przez Zamawiającego.

*Projekt finansowany przez Agencję Badań Medycznych w ramach Umowy nr **2023/ABM/02/00011** o dofinansowanie projektu na tworzenie i rozwój Regionalnych Centrów Medycyny Cyfrowej pn. „**Regionalne Centrum Medycyny Cyfrowej w Onkologii: Innowacyjne Rozwiązania Analizy Danych i Technologii dla Inteligentnego Ekosystemu Badań nad Nowotworami**"*

	Dodatkowo biurko posiada kanał kablowy modułowy, pionowy wykonany z tworzywa sztucznego. Kanał mocowany jest do blatu i na magnes do nogi stelaża. Biurko wyposażone we wpuszczany, trzymodułowy mediaport z metalową obudową, zamykaną klapką i przepustem szczotkowym, umożliwiającym zamknięcie klapki przy podłączonych przewodach. Mediaport wyposażony w: 1 × gniazdo 230 V AC typu E/F, 1 × moduł ładowania USB-A + USB-C oraz 1 × moduł transmisji danych: USB-A 3.0 DATA + USB-C DATA, o przepustowości minimum 5 Gb/s. W komplecie kompletne okablowanie niezbędne do podłączenia i prawidłowego działania wszystkich modułów, o długości dostosowanej do lokalizacji urządzeń, z odpowiednim zapasem i możliwością prowadzenia w kanałach kablowych. Wykonawca zapewnia kompletne podłączenie mediaportu do urządzeń komputerowych w uzgodnionej lokalizacji, bez dodatkowych przewodów, przedłużaczy lub adapterów po stronie Zamawiającego. Biurko wyposażone w okrągłą, metalową przelotkę kablową wpuszczaną w blat, o średnicy otworu montażowego Ø80 mm, z zamykaną pokrywą umożliwiającą estetyczne prowadzenie przewodów pod blatem. Biurko wyposażone w funkcję antykolizji przeciążeniową z czujnikiem żyroskopowym, pozwalającą na zatrzymanie opuszczania blatu, gdy ten napotka przeszkodę oraz odsunięcie go na bezpieczną odległość. Parametry techniczne: – funkcja antykolizji, – zabezpieczenie przeciwko przegrzaniu, – łagodny start-stop, – płynny ruch góra / dół, – prędkość 36 mm / s – hałas < 42 dB, – zużycie energii w trybie czuwania 0,1 W, – udźwig 80 kg dla blatu / dwie kolumny, – układ napędowy: prąd zmienny.
2.	**Biurko w kształcie litery L z elektryczną regulacją wysokości na trzech nogach z panelem dolnym – 1 szt.** Szerokość całkowita: 1800 mm Głębokość całkowita: 1400mm Głębokość krótszego boku: 800mm. Głębokość musi być identyczna z głębokością kontenera stacjonarnego z rozkładanym blatem. Szerokość krótszego boku: 600 mm Wysokość całkowita regulowana elektrycznie w zakresie: 650-1310 mm Blat zbliżony kształtem do litery ,,L'' jako jeden element, wykonany z płyty wiórowej obustronnie melaminowanej (MFC) o klasie higieniczności E1, grubości 25mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2.0 mm, w kolorze blatu. Blat posiada łukowe wycięcie od strony użytkownika, a krótszy bok znajduje się po prawej stronie – tzw. wersja prawa L kształtna. Biurko posiada dolny panel biurka wykonany z płyty melaminowanej, o wysokości 340 mm, z prostokątnymi narożnikami, przeznaczony do montażu pod blatem biurka; sposób montażu

*Projekt finansowany przez Agencję Badań Medycznych w ramach Umowy nr **2023/ABM/02/00011** o dofinansowanie projektu na tworzenie i rozwój Regionalnych Centrów Medycyny Cyfrowej pn. „**Regionalne Centrum Medycyny Cyfrowej w Onkologii: Innowacyjne Rozwiązania Analizy Danych i Technologii dla Inteligentnego Ekosystemu Badań nad Nowotworami**"*

	panelu musi umożliwiać instalację uchwytów na monitory komputerowe posiadanych przez Zamawiającego oraz zapewniać możliwość swobodnego prowadzenia i przeprowadzenia okablowania; kolor panelu dopasowany do kolorystyki blatu, do wyboru przez Zamawiającego. Biurko wyposażone w ramę teleskopową, z możliwością regulacji. Rama teleskopowa wraz ze wspornikami blatu jest mocowana do dwóch nóg w kształcie litery „T" i jednej nogi w kształcie litery „I". Biurko wyposażone w teleskopowy stelaż umożliwiający elektryczną regulację wysokości blatu w zakresie 650-1310 mm. Noga „T" powinna składać się ze stopy i trzysegmentowej kolumny pionowej, a noga „I" powinna składać się z trzysegmentowej kolumny pionowej bez dodatkowej stopy. Stopa (element poziomy dolny) wykonana z profilu stalowego, który zwęża swoją wysokość od środka na zewnątrz. Długość stopy 738.5 mm. szerokość ok. 82mm a wysokość całkowita 47.5 mm. W dolnej części, stopa i noga „I" posiada gniazda do montażu stopek poziomujących o średnicy 50 mm. Stopki umożliwiają poziomowanie biurka w zakresie ok. +10mm. Kolumna pionowa nogi z elektryczną regulacją wysokości wykonana jest z trzech sekcji profili o przekroju kwadratowym, których przekrój zmniejsza się od dołu ku górze. Dolna kolumna posiada wymiar 70x70, środkowa 60x60mm a najmniejsza, górna 50x50 mm. Każda kolumna posiada napęd, połączony z modułem sterującym umieszczonym pod blatem. Elementy metalowe ramy i podstawy biurka malowane są proszkowo. Panel sterowania powinien być zamontowany pod blatem i łatwo dostępny dla użytkownika. Panel wyposażony jest w wyświetlacz z funkcją pamięci dla czterech pozycji. Standard wtyczki kompatybilny z gniazdkami stosowanymi w Polsce. Pod blatem zamontowany poziomy, jednostronnie uchylny kanał kablowy z blachy stalowej o grubości 1,0 mm, malowany proszkowo, mocowany za pomocą dedykowanych uchwytów z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym. Biurko wyposażone w 3 przewody DisplayPort–DisplayPort (DP–DP) o jednakowej długości, minimum 3,0 m, w standardzie minimum DisplayPort 1.4, obsługujące rozdzielczość minimum 4K (3840 × 2160) przy 60 Hz. Przewody należy prowadzić w kanale kablowym, z zapewnieniem odpowiedniego zapasu umożliwiającego bezpośrednie podłączenie monitorów i komputerów bez dodatkowych przedłużaczy lub adapterów. Dodatkowo biurko posiada kanał kablowy modułowy, pionowy wykonany z tworzywa sztucznego. Kanał mocowany jest do blatu i na magnes do nogi stelaża. Kanał kablowy w kolorze czarnym. Pod blatem zamontowana jest maskownica elementów instalacji elektrycznej i sterowania znajdujących się pod blatem biurka, wykonana z blachy stalowej, malowana proszkowo, mocowana do stelaża biurka w sposób umożliwiający jej demontaż oraz zapewniający dostęp do osłoniętych elementów; kolor maskownicy dopasowany do koloru stelaża, do wyboru przez Zamawiającego. Biurko wyposażone w funkcję antykolizji przeciążeniową z czujnikiem żyroskopowym, pozwalającą na zatrzymanie opuszczania blatu, gdy ten napotka przeszkodę oraz odsunięcie go na bezpieczną odległość. Biurko jest wyposażone w okrągłą przelotkę kablową do montażu w blacie biurka, wykonana z metalu, o średnicy otworu montażowego Ø80 mm, wyposażona w zamykaną pokrywę

*Projekt finansowany przez Agencję Badań Medycznych w ramach Umowy nr **2023/ABM/02/00011** o dofinansowanie projektu na tworzenie i rozwój Regionalnych Centrów Medycyny Cyfrowej pn. „**Regionalne Centrum Medycyny Cyfrowej w Onkologii: Innowacyjne Rozwiązania Analizy Danych i Technologii dla Inteligentnego Ekosystemu Badań nad Nowotworami**"*

	umożliwiającą estetyczne prowadzenie i ukrycie przewodów pod blatem; przelotka przeznaczona do montażu wpuszczanego w blat. Biurko jest wyposażone w trzymodułowy mediaport przeznaczony do montażu wpuszczanego w blat, wyposażony w metalową obudowę oraz zamykaną klapkę, umożliwiającą estetyczne ukrycie modułów i przewodów po zamknięciu; mediaport wyposażony w: 1 × gniazdo zasilające 230 V AC typu E/F, kompatybilne z wtyczkami stosowanymi w Polsce, 1 × moduł ładowania urządzeń wyposażony w 1 × USB-A oraz 1 × USB-C oraz 1 × moduł transmisji danych wyposażony w 1 × USB-A w standardzie USB 3.0 DATA oraz 1 × USB-C DATA, zapewniający transmisję danych z prędkością minimum 5 Gb/s; klapka powinna umożliwiać zamknięcie mediaportu również przy podłączonych przewodach dzięki wyposażeniu w przepust szczotkowy. W komplecie wymagane jest kompletne okablowanie niezbędne do podłączenia i prawidłowego funkcjonowania wszystkich modułów mediaportu. Długość przewodów należy dobrać do lokalizacji komputera oraz pozostałych urządzeń wskazanej przez Zamawiającego, z uwzględnieniem ich prowadzenia w przewidzianych kanałach kablowych i zapewnieniem odpowiedniego zapasu długości. Wykonawca zapewnia kompletne podłączenie mediaportu do urządzeń komputerowych w uzgodnionej lokalizacji, bez dodatkowych przewodów, przedłużaczy lub adapterów po stronie Zamawiającego. Parametry techniczne: – funkcja antykolizji, – zabezpieczenie przeciwko przegrzaniu, – łagodny start-stop, – płynny ruch góra / dół, – prędkość minimum 36 mm / s – hałas < 42 dB, – zużycie energii w trybie czuwania 0,1 W, – udźwig minimum 80 kg dla blatu, – układ napędowy: prąd zmienny. Wymagana wersja prawa lub lewa do ustalenia przed podpisaniem umowy.
3.	**Mobilny wózek na komputer stacjonarny – 8 szt.** Długość (głębokość): 600 mm, Wewnętrzna szerokość użytkowa pomiędzy bocznymi ściankami: min. 270 mm, Wysokość: 140 mm. Wózek wykonany z płyty wiórowej, obustronnie melaminowanej (MFC) o klasie higieniczności E1, grubości minimum 25mm, oklejonej obrzeżem ABS o grubości 2.0 mm. Wózek składa się z poziomej płyty nośnej przeznaczonej do ustawienia stacji komputerowej oraz dwóch bocznych ścianek zabezpieczających. Elementy konstrukcji połączone są w sposób trwały i stabilny, z możliwością demontażu i wymiany; płyta nośna i ścianki są skręcone, a nie klejone. Wózek wyposażony w ściany boczne o wysokości około 140 mm, zabezpieczające stację komputerową przed zsunięciem podczas przemieszczania. Konstrukcja bez pełnej przedniej i tylnej ścianki, zapewniająca swobodny dostęp do urządzenia oraz wygodne prowadzenie i podłączanie przewodów.

*Projekt finansowany przez Agencję Badań Medycznych w ramach Umowy nr **2023/ABM/02/00011** o dofinansowanie projektu na tworzenie i rozwój Regionalnych Centrów Medycyny Cyfrowej pn. „**Regionalne Centrum Medycyny Cyfrowej w Onkologii: Innowacyjne Rozwiązania Analizy Danych i Technologii dla Inteligentnego Ekosystemu Badań nad Nowotworami**”*

	Ściany boczne powinny posiadać górne krawędzie zaokrąglone promieniem R60. Wózek musi posiadać udźwig minimum 100 kg, przy zachowaniu pełnej stabilności konstrukcji oraz możliwości swobodnego przemieszczania wózka przy maksymalnym wymaganym obciążeniu. Płyta nośna i boczne ścianki powinny zapewniać stabilne ustawienie stacji komputerowej. Wózek wyposażony w regulowany system zabezpieczenia urządzenia przed przesuwaniem, np. taśmę mocującą z rzepem lub rozwiązanie równoważne, umożliwiający stabilne zamocowanie stacji o różnych wymiarach. Konstrukcja powinna zapewniać odpowiedni luz umożliwiający swobodne wkładanie i wyjmowanie urządzenia, bez jego kontaktu ze ściankami podczas prawidłowego użytkowania. Wózek wyposażony w 4 kółka jezdne o nośności minimum 40 kg każde, przystosowane do obciążenia wózka minimum 100 kg. Kółka przeznaczone do twardych powierzchni, w tym paneli podłogowych i linoleum, z bieżnią niepowodującą zarysowań ani trwałych odbarwień podłoża, np. wykonaną z poliuretanu (PU) lub materiału o nie gorszych właściwościach. Łożyskowanie i konstrukcja kół powinny zapewniać płynne i stabilne przemieszczanie wózka pod pełnym obciążeniem oraz trwałość przy wielokrotnym użytkowaniu. Wyrób zmontowany w fabryce producenta, posiada możliwość wymiany poszczególnych elementów wózka.
4.	**Kontener mobilny – 5 szt.** Szerokość 430 mm, Głębokość 600 mm, Wysokość: 600 mm. Kontener wykonany z płyty wiórowej, obustronnie melaminowanej (MFC) o klasie higieniczności E1. Krawędzie oklejone obrzeżem ABS o grubości 2.0 mm, dobranym pod kolor płyty. Korpus, plecy, front oraz wieniec dolny wykonane z płyty grubości min. 18 mm, przy założeniu, że wszystkie elementy powinny być wykonane z tej samej grubości płyty. Wieniec górny wykonany z płyty grubości min. 25 mm. Plecy wpuszczane są w nafrezowane boki kontenera. Top i korpus są ze sobą skręcone (nie klejone), umożliwiające wymianę każdego z elementów kontenera. Kontener posiada trzy szuflady o równych wysokościach i wkładach płytowych. Szuflady kontenera z wkładami z tworzywa sztucznego, wyposażone w wysokiej jakości metalowe prowadnice, przeznaczone do intensywnego użytkowania, o udźwigu minimum 30 kg na szufladę. Prowadnice powinny zapewniać pełny wysuw, płynną, cichą i stabilną pracę również przy pełnym obciążeniu, bez zacinania i nadmiernych luzów, oraz posiadać zintegrowany system amortyzowanego, cichego domykania. Prowadnice powinny umożliwiać łatwy demontaż szuflady w celu serwisowania oraz zapewniać trwałość i zachowanie parametrów użytkowych przy wielokrotnym użytkowaniu. Jako rozwiązanie referencyjne przyjmuje się prowadnice firmy Blum z systemem BLUMOTION lub rozwiązanie równoważne, spełniające wszystkie określone wymagania.

*Projekt finansowany przez Agencję Badań Medycznych w ramach Umowy nr **2023/ABM/02/00011** o dofinansowanie projektu na tworzenie i rozwój Regionalnych Centrów Medycyny Cyfrowej pn. „**Regionalne Centrum Medycyny Cyfrowej w Onkologii: Innowacyjne Rozwiązania Analizy Danych i Technologii dla Inteligentnego Ekosystemu Badań nad Nowotworami**”*

	Na froncie każdej szuflady znajduje się metalowy uchwyt o rozstawie min. 120 mm, mocowany na 2 śrubach. Top górny nachodzi na szuflady i licuje z ich frontem, wieniec dolny oraz ściany boczne kontenera zasłonięte są frontem szuflady. Front szuflad zamontowany do szuflady za pomocą złącza ułatwiającego ewentualną regulację. Zamek centralny z 2 kluczami łamanymi, montowany w froncie górnej szuflady. Kontener wyposażony w cztery kółka fi40mm, z czego dwa posiadają hamulec. Wyrób zmontowany w fabryce producenta, posiada możliwość wymiany poszczególnych elementów kontenera.
5.	**Szafka mobilna z drzwiami płytowymi i szufladami – 2 szt.** Szerokość: 1200 mm, Głębokość: 475 mm, Wysokość: 600 mm. Szafka wykonana jest z płyty wiórowej obustronnie melaminowanej (MFC) o klasie higieniczności E1, oklejonej obrzeżem ABS 2,0 mm dobranym pod kolor płyty. Korpus, fronty i półki wykonane z płyty obustronnie melaminowanych (MFC) (oklejona z każdej strony) o grubości 18 mm, top z płyty grubości 25 mm, ściana tylna (plecy), wykonana z płyty hdf o grubości 3mm wpuszczanej w nafrezowane boki i wieńce plus dodatkowe spinki wzmacniające kontrukcję z płyty wiórowej o grubości 18mm. Konstrukcja szafki powinna zapewniać trwałe połączenie elementów oraz możliwość ich ewentualnego demontażu i wymiany. Top i korpus są ze sobą skręcone (nie klejone), umożliwiające wymianę każdego z elementów szafki. Szafka podzielona jest na dwie przestrzenie zewnętrzne z drzwiami uchylnymi, płytowymi oraz przestrzeń środkową z trzema szufladami. Szuflady posiadają wkłady z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym. Drzwi posiadają kąt otwarcia do 110°. Każda przestrzeń zamykana drzwiami powinna mieć szerokość ok. 366 mm i ma być wyposażona w jedną półkę płytową. Szuflady z frontami płytowymi i z wkładami z tworzywa sztucznego, wyposażone w wysokiej jakości metalowe prowadnice, przeznaczone do intensywnego użytkowania, o udźwigu minimum 30 kg na szufladę. Prowadnice powinny zapewniać pełny wysuw, płynną, cichą i stabilną pracę również przy pełnym obciążeniu, bez zacinania i nadmiernych luzów, oraz posiadać zintegrowany system amortyzowanego, cichego domykania. Prowadnice powinny umożliwiać łatwy demontaż szuflady w celu serwisowania oraz zapewniać trwałość i zachowanie parametrów użytkowych przy wielokrotnym użytkowaniu. Jako rozwiązanie referencyjne przyjmuje się prowadnice firmy Blum z systemem BLUMOTION lub rozwiązanie równoważne, spełniające wszystkie określone wymagania. Drzwi i szuflady wyposażone w uchwyty montowane na 2 śrubach. Szafka wyposażona w 5 kółek jezdnych o podwyższonej nośności, przystosowanych do obciążenia wynikającego z pełnego wyposażenia szafki, zapewniających płynne i stabilne przemieszczanie mebla o średnicy Ø40mm, w tym dwa przednie powinny posiadać hamulec.

*Projekt finansowany przez Agencję Badań Medycznych w ramach Umowy nr **2023/ABM/02/00011** o dofinansowanie projektu na tworzenie i rozwój Regionalnych Centrów Medycyny Cyfrowej pn. „**Regionalne Centrum Medycyny Cyfrowej w Onkologii: Innowacyjne Rozwiązania Analizy Danych i Technologii dla Inteligentnego Ekosystemu Badań nad Nowotworami**”*

	Każde drzwi wyposażone w zamek centralny cylindryczny jednopunktowy. Szuflady z zamkiem cylindrycznym, centralnym. Wyrób zmontowany w fabryce producenta, posiada możliwość wymiany poszczególnych elementów szafy.
6.	**Kontener mobilny ze zintegrowanym rozkładanym blatem konferencyjnym – 1 szt.** Szerokość: 430 mm, Głębokość: 800 mm. Głębokość musi być identyczna z głębokością krótszego boku biurka w kształcie litery L z elektryczną regulacją wysokości na trzech nogach z panelem dolnym. Wysokość: 765 mm. Kontener wykonany z płyty wiórowej obustronnie melaminowanej (MFC) o klasie higieniczności E1. Krawędzie oklejone obrzeżem ABS o grubości 2.0 mm. Obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty. Korpus, plecy, front oraz wieniec dolny wykonane z płyty grubości min.18 mm, przy założeniu, że wszystkie wykonane z tej samej grubości płyty. Wieniec górny wykonany z płyty grubości min. 25 mm. Plecy wpuszczane w nafrezowane rowki na bokach i wieńcu. Top i korpus są ze sobą skręcone (nie klejone), umożliwiające wymianę każdego z elementów kontenera. Kontener posiada górną 1 szufladę typu piórnik i kolejno 4 szuflady o równych wysokościach. Szuflady kontenera z wkładami z tworzywa sztucznego, wyposażone w wysokiej jakości metalowe prowadnice, przeznaczone do intensywnego użytkowania, o udźwigu minimum 30 kg na szufladę. Prowadnice powinny zapewniać pełny wysuw, płynną, cichą i stabilną pracę również przy pełnym obciążeniu, bez zacinania i nadmiernych luzów, oraz posiadać zintegrowany system amortyzowanego, cichego domykania. Prowadnice powinny umożliwiać łatwy demontaż szuflady w celu serwisowania oraz zapewniać trwałość i zachowanie parametrów użytkowych przy wielokrotnym użytkowaniu. Jako rozwiązanie referencyjne przyjmuje się prowadnice firmy Blum z systemem BLUMOTION lub rozwiązanie równoważne, spełniające wszystkie określone wymagania. Na froncie każdej szuflady znajduje się metalowy uchwyt. Uchwyty wykonane z metalu zapewniającego trwałość i odporność na intensywne użytkowanie; sposób mocowania zapewniający stabilność uchwytu, mocowany na 2 śrubach. Top kontenera powinien nachodzić na fronty szuflad i licować z ich powierzchnią. W pozycji złożonej elementy rozkładanego blatu powinny znajdować się poniżej lub w obrębie obrysu topu kontenera, tak aby top kontenera wizualnie przykrywał miejsca połączenia elementów rozkładanego blatu. Po złożeniu nie powinny być widoczne uskoki pomiędzy topem a elementami rozkładanego blatu, a powierzchnia górna kontenera powinna zachowywać jednolity, estetyczny wygląd. Wieniec dolny kontenera powinien być zasłonięty frontem szuflady, boczne ścianki kontenera także są zasłonięte i zlicowane przez fronty szuflad. Front szuflad montowany do szuflady za pomocą złącza ułatwiającego ewentualną regulację. Zamek centralny z 2 kluczami łamanymi montowany w froncie pierwszej od góry szuflady. Kontener wyposażony w cztery kółka fi40mm, z czego dwa posiadają hamulec. Kontener wyposażony jest w rozkładany blat pomocniczy, umożliwiający wykorzystanie kontenera jako dodatkowej powierzchni roboczej lub stołu podczas spotkań i zebrań.

*Projekt finansowany przez Agencję Badań Medycznych w ramach Umowy nr **2023/ABM/02/00011** o dofinansowanie projektu na tworzenie i rozwój Regionalnych Centrów Medycyny Cyfrowej pn. „**Regionalne Centrum Medycyny Cyfrowej w Onkologii: Innowacyjne Rozwiązania Analizy Danych i Technologii dla Inteligentnego Ekosystemu Badań nad Nowotworami**”*

	Rozkładany blat składa się z dwóch bocznych elementów (o powierzchni ścian bocznych kontenera). Po rozłożeniu boczne elementy blatu powinny tworzyć wraz z topem kontenera jednolitą i stabilną powierzchnię stołu, bez wyczuwalnych uskoków pomiędzy poszczególnymi elementami. Każdy z rozkładanych elementów powinien posiadać stabilne podparcie, zapewniające odpowiednią sztywność i stateczność powierzchni po rozłożeniu oraz zapobiegające jej uginaniu, przechylaniu lub chybotaniu podczas użytkowania. Podparcie może być realizowane za pomocą składanych lub wysuwanych nóg albo innego rozwiązania konstrukcyjnego o równoważnej funkcjonalności. Mechanizm rozkładania powinien umożliwiać łatwe i bezpieczne składanie oraz rozkładanie blatu przez jedną osobę, bez konieczności używania dodatkowych narzędzi. W pozycji złożonej elementy rozkładanego blatu nie powinny utrudniać dostępu do szuflad ani ograniczać funkcjonalności kontenera. Rozkładany blat po całkowitym rozłożeniu powinien zapewniać stabilność i sztywność użytkową przy obciążeniu równomiernie rozłożonym wynoszącym minimum 50 kg, bez trwałego odkształcenia, nadmiernego ugięcia, przechylenia lub utraty stabilności konstrukcji. Wyrób zmontowany w fabryce producenta, posiada możliwość wymiany poszczególnych elementów kontenera.
7.	**Kontener stacjonarny – 1 szt.** Szerokość 430 mm, Głębokość 600 mm, Wysokość 740 mm. Kontener wykonany z płyty wiórowej obustronnie melaminowanej (MFC) o klasie higieniczności E1. Krawędzie oklejone obrzeżem ABS o grubości 2.0mm w kolorze płyty. Korpus, plecy, front oraz wieniec dolny wykonane z płyty grubości min. 18 mm, przy założeniu, że wszystkie wykonane z tej samej grubości płyty. Wieniec górny wykonany z płyty grubości min. 25 mm. Plecy wpuszczane w nafrezowane boki kontenera. Top i korpus są ze sobą skręcone (nie klejone), umożliwiające wymianę każdego z elementów kontenera. Kontener posiada 4 szuflady o równych wysokościach. Szuflady kontenera z wkładami z tworzywa sztucznego, wyposażone w wysokiej jakości metalowe prowadnice, przeznaczone do intensywnego użytkowania, o udźwigu minimum 30 kg na szufladę. Prowadnice powinny zapewniać pełny wysuw, płynną, cichą i stabilną pracę również przy pełnym obciążeniu, bez zacinania i nadmiernych luzów, oraz posiadać zintegrowany system amortyzowanego, cichego domykania. Prowadnice powinny umożliwiać łatwy demontaż szuflady w celu serwisowania oraz zapewniać trwałość i zachowanie parametrów użytkowych przy wielokrotnym użytkowaniu. Jako rozwiązanie referencyjne przyjmuje się prowadnice firmy Blum z systemem BLUMOTION lub rozwiązanie równoważne, spełniające wszystkie określone wymagania. Kontener wyposażony w zabezpieczenie przed przewróceniem, zapewniające stabilność podczas użytkowania i wysuwania szuflad. Na froncie każdej szuflady znajduje się metalowy uchwyt o rozstawie min. 120 mm, mocowany na 2 śrubach.

*Projekt finansowany przez Agencję Badań Medycznych w ramach Umowy nr **2023/ABM/02/00011** o dofinansowanie projektu na tworzenie i rozwój Regionalnych Centrów Medycyny Cyfrowej pn. „**Regionalne Centrum Medycyny Cyfrowej w Onkologii: Innowacyjne Rozwiązania Analizy Danych i Technologii dla Inteligentnego Ekosystemu Badań nad Nowotworami**”*

	Top górny nachodzi na szuflady i licuje z ich frontem, wieniec dolny kontenera powinien być zasłonięty frontem szuflady. Front szuflad montowany do szuflady za pomocą złącza ułatwiającego ewentualną regulację. Zamek centralny z 2 kluczami łamanymi montowany w froncie pierwszej od góry szuflady. Kontener posadowiony jest na metalowej podstawie/cokole o wysokości 70 mm, wykonanej z profili stalowych, malowanej proszkowo. Kontener wyposażony jest w metalowe stopki poziomujące w zakresie min.+10mm. Wyrób zmontowany w fabryce producenta, posiada możliwość wymiany poszczególnych elementów kontenera.
8.	**Szafa ubraniowa, dwudrzwiowa z drzwiami płytowymi uchylnymi – 2 szt.** Szerokość 600 mm, Głębokość 460 mm. Wysokość całkowita 6OH, tj. ok. 2374 mm. Szafa wykonana z płyty wiórowej obustronnie melaminowanej (MFC), o klasie emisji formaldehydu E1, z obrzeżem ABS 2.0 mm dobranym kolorystycznie do płyty. Korpus, drzwi oraz pozostałe elementy płytowe wykonane z płyty o grubości min. 18 mm, przy założeniu, że wszystkie elementy są wykonane z tej samej grubości płyty. Wieniec górny wykonany z płyty o zwiększonej grubości min. 25 mm, plecy wykonane z płyty hdf o grubości 3mm wpuszczanej w nafrezowane boki i wieńce plus dodatkowe spinki wzmacniające kontrukcję z płyty wiórowej o grubości 18mm. Konstrukcja szafy powinna zapewniać trwałe połączenie elementów oraz możliwość ich ewentualnego demontażu i wymiany. Top i korpus powinny być ze sobą skręcone (nie klejone), umożliwiające wymianę każdego z elementów szafy. Szafa wyposażona w 2 półki płytowe – dolną i górną, wykonane z obustronnie melaminowanej płyty MFC o grubości 18 mm, z obrzeżem ABS, umożliwiających regulację wysokości ich położenia w zakresie co najmniej +/- 32mm, z zabezpieczeniem przed przypadkowym wysunięciem lub wypadnięciem. Pomiędzy półkami należy przewidzieć przestrzeń na odzież wiszącą o wysokości minimum 1100 mm, wyposażoną w wysuwany, metalowy, chromowany wieszak na ubrania, zamontowany pod górną półką. Szafa wyposażona w drzwi płytowe uchylne, zlicowane z korpusem. Drzwi powinny być wysunięte przed górny wieniec (top) i zasłaniać go od strony frontowej, tak aby po zamknięciu drzwi top nie był widoczny. Drzwi wyposażone w minimum 4 zawiasy, umożliwiające otwarcie pod kątem minimum 110°, z funkcją cichego domyku. Jedno skrzydło drzwiowe wyposażone w listwę przymykową. Drzwi wyposażone w metalowe uchwyty, mocowane w dwóch punktach. Zamek cylindryczny, baskwilowy min. dwupunktowy z dwoma kluczami łamanymi, z możliwością wymiany wkładki zamka. Szafa posadowiona na metalowej podstawie/cokole o wysokości 70 mm, wykonanej z profili stalowych, malowanej proszkowo. Szafa wyposażona w metalowe stopki z możliwością regulacji poziomu od wewnątrz +10mm.

*Projekt finansowany przez Agencję Badań Medycznych w ramach Umowy nr **2023/ABM/02/00011** o dofinansowanie projektu na tworzenie i rozwój Regionalnych Centrów Medycyny Cyfrowej pn. „**Regionalne Centrum Medycyny Cyfrowej w Onkologii: Innowacyjne Rozwiązania Analizy Danych i Technologii dla Inteligentnego Ekosystemu Badań nad Nowotworami**”*

	Szafa wyposażona w elementy umożliwiające jej trwałe i bezpieczne przymocowanie do ściany. Wyrób zmontowany w fabryce producenta, posiada możliwość wymiany poszczególnych elementów szafy.
9.	**Szafa aktowa z drzwiami płytowymi uchylnymi – 2 szt.** Szerokość 800 mm, Głębokość 460 mm, Wysokość całkowita 6OH, tj. ok. 2374 mm. Szafa wykonana z płyty wiórowej, obustronnie melaminowanej (MFC) o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS 2.0 mm dobrane pod kolor płyty. Korpus i front wykonane są z płyty grubości min. 18 mm, przy założeniu, że wszystkie elementy mają być wykonane z tej samej grubości płyty. Wieniec górny wykonany z płyty grubości min. 25 mm, plecy wykonane z płyty hdf o grubości 3mm wpuszczanej w nafrezowane boki i wieńce plus dodatkowe spinki wzmacniające kontrukcję z płyty wiórowej o grubości 18mm. Top i korpus są ze sobą skręcone (nie klejone), umożliwiając wymianę każdego z elementów szafy. Półki wykonane z płyty grubości 18 mm z możliwością regulacji ułożenia w zakresie co najmniej +/- 32mm, wyposażone w system zapobiegający ich wypadnięciu lub wyszarpnięciu, głębokość półki 350 mm, oklejone z każdej strony. Szafa posiada 5 półek. Wymagana możliwość ustawienia 6 rzędów segregatorów w 6 oddzielnych przestrzeniach. Szafa wyposażona w drzwi płytowe uchylne, zlicowane z korpusem. Drzwi powinny być wysunięte przed górny wieniec (top) i zasłaniać go od strony frontowej, tak aby po zamknięciu drzwi top nie był widoczny. Szafa wyposażona w minimum 4 zawiasy na skrzydło posiadające kąt rozwarcia do 110° z funkcją cichego domyku. Jedne drzwi wyposażone są w listwę przymykową. Każde drzwi wyposażone w metalowy uchwyt, zabezpieczony galwanicznie lub malowany proszkowo, minimalna długość uchwytu 120mm, mocowany na 2 śrubach. Szafa wyposażona w elementy umożliwiające jego trwałe i bezpieczne przymocowanie do ściany. Zamek cylindryczny, baskwilowy min. dwupunktowy z dwoma kluczami łamanymi, z możliwością wymiany wkładki zamka. Szafa posadowiona na metalowej podstawie/cokole o wysokości 70 mm, wykonanej z profili stalowych, malowanej proszkowo. Szafa wyposażona w metalowe stopki z możliwością regulacji poziomu od wewnątrz w zakresie min. +10mm. Wyrób zmontowany w fabryce producenta, posiada możliwość wymiany poszczególnych elementów szafy.
10.	**Regał otwarty – 1 szt.** Szerokość 800 mm, Głębokość 460 mm, Wysokość całkowita 6OH, tj. ok. 2374 mm. Regał wykonany z płyty wiórowej (MFC) obustronnie melaminowanej o klasie higieniczności E1. Krawędzie oklejone obrzeżem ABS o grubości 2.0 mm w kolorze płyty.

*Projekt finansowany przez Agencję Badań Medycznych w ramach Umowy nr **2023/ABM/02/00011** o dofinansowanie projektu na tworzenie i rozwój Regionalnych Centrów Medycyny Cyfrowej pn. „**Regionalne Centrum Medycyny Cyfrowej w Onkologii: Innowacyjne Rozwiązania Analizy Danych i Technologii dla Inteligentnego Ekosystemu Badań nad Nowotworami**”*

	Korpus, półki i wieniec dolny wykonane z płyty grubości 18 mm, przy założeniu, że wszystkie elementy mają być wykonane z tej samej grubości płyty. Wieniec górny wykonany z płyty grubości min. 25 mm, plecy wykonane z płyty hdf o grubości 3mm wpuszczanej w nafrezowane boki i wieńce plus dodatkowe spinki wzmacniające kontrukcję z płyty wiórowej o grubości 18mm. Top i korpus powinny być ze sobą skręcone w celu ułatwienia ewentualnej wymiany uszkodzonego elementu. Półki o głębokości 350 mm z możliwością regulacji ułożenia w zakresie co najmniej +/- 32mm, wyposażone w system zapobiegający ich wypadnięciu lub wyszarpnięciu. Półka oklejona z każdej strony. Regał posiada 5 półek. Wymagana możliwość ustawienia 6 rzędów segregatorów w 6 przestrzeniach. Regał posadowiony na metalowej podstawie/cokole o wysokości 70 mm, wykonanej z profili stalowych, malowanej proszkowo. Regał posiada metalowe stopki poziomujące, z możliwością regulacji od wnętrza w zakresie min. +10mm. Regał wyposażony w elementy umożliwiające jego trwałe i bezpieczne przymocowanie do ściany. Wyrób zmontowany w fabryce producenta, posiada możliwość wymiany poszczególnych elementów szafy.
11.	**Szafa wolnostojąca, dwustronna z drzwiami przesuwnymi i częścią otwartą – 2 szt.** Szerokość: 1600 mm, Głębokość: 445 mm, Wysokość: 1212 mm. Szafa wykonana z płyty wiórowej obustronnie melaminowanej (MFC), klasy E1 o grubości 18 mm, przy założeniu, że wszystkie elementy (oprócz wieńca środkowego), mają być wykonane z tej samej grubości płyty. Wieniec środkowy wykonany z płyty o grubości 25 mm. Krawędzie oklejone obrzeżem ABS o grubości 2.0 mm dobranym pod kolor płyty. Szafa posadowiona jest na cokole metalowym, spawanym wykonanym z profilu o wymiarach 40x20, grubość ścianki 1.5 mm, wyposażonym w 6 metalowych stopek fi 32mm z możliwością poziomowania + 15mm. W dolnej części szafy do wysokości ok.740 mm, znajdują się drzwi przesuwne. Szafa dwustronna posiada z każdej strony jedne drzwi przesuwne z funkcją cichego domyku. Drzwi okute rolkami z tworzywa sztucznego przesuwane po prowadnicach aluminiowych, wpuszczonych do wieńca środkowego i dolnego. Plecy wykonane z płyty hdf o grubości 3mm wpuszczanej w nafrezowane boki i wieńce plus dodatkowe spinki wzmacniające kontrukcję z płyty wiórowej o grubości 18mm. Wewnątrz pionowa ściana działowa dzieląca wnętrze na dwie równe przestrzenie. W każdej z dwóch przestrzeni zamykanych drzwiami przesuwnymi znajduje się jedna półka z możliwością ustawienia 2 rzędów segregatorów. Powyżej zamkniętej części szafy znajduje się przestrzeń otwarta na prawą i lewą stronę. Pionowy podział otwartej części szafy, na dwie równe przestrzenie, realizowany jest za pomocą, metalowej, ażurowej drabinki w kształcie zygzaka. Drabinka wykonana z 6 metalowych, poziomych i 2 pionowych prętów o średnicy 10 mm, malowanych proszkowo.

*Projekt finansowany przez Agencję Badań Medycznych w ramach Umowy nr **2023/ABM/02/00011** o dofinansowanie projektu na tworzenie i rozwój Regionalnych Centrów Medycyny Cyfrowej pn. „**Regionalne Centrum Medycyny Cyfrowej w Onkologii: Innowacyjne Rozwiązania Analizy Danych i Technologii dla Inteligentnego Ekosystemu Badań nad Nowotworami**”*

	Część otwarta zamknięta jest od góry topem z płyty o grubości 18 mm. Każde drzwi wyposażone w drewniany, frezowany uchwyt, montowany pionowo na krańcu drzwi. Szafa skręcona (nie klejona) w celu ułatwienia ewentualnej wymiany uszkodzonego elementu. Wyrób zmontowany w fabryce producenta, posiada możliwość wymiany poszczególnych elementów szafy. Wersja prawa lub lewa do wyboru na etapie składania zamówienia.
12.	**Szafa z drzwiami płytowymi uchylnymi z lodówką z zamrażalnikiem do zabudowy – 1 szt.** Szerokość całkowita: 600 mm, Głębokość całkowita: 600 mm, Wysokość całkowita: 825 mm. Dopuszcza się niewielkie odchylenia wynikające wyłącznie z wymagań konstrukcyjnych zastosowanego urządzenia chłodniczego, pod warunkiem zachowania funkcjonalności oraz uzgodnienia z Zamawiającym. Szafa niska, wykonana z płyty wiórowej obustronnie melaminowanej (MFC) o klasie higieniczności E1, oklejonej obrzeżem ABS 2.0 mm. Korpus oraz drzwi wykonane z płyty o grubości 18 mm. Wieniec górny wykonany z płyty o zwiększonej grubości min. 25 mm. Top i korpus powinny być ze sobą skręcone, a nie klejone, umożliwiając wymianę każdego z elementów szafy. Mebel powinien posiadać konstrukcję umożliwiającą prawidłową zabudowę urządzenia chłodniczego oraz zapewniającą jego stabilne posadowienie. Szafa wyposażona w drzwi płytowe uchylne. Top wysunięty nad drzwi, zlicowany z frontem. Szafa posadowiona na metalowej podstawie/cokole o wysokości 70 mm, wykonanej z profili stalowych, malowanej proszkowo. Podstawa powinna zapewniać stabilne posadowienie szafy oraz umożliwiać jej prawidłowe wypoziomowanie. Szafa wyposażona w metalowe regulowane stopki poziomujące, umożliwiające kompensację nierówności podłoża i prawidłowe wypoziomowanie całego mebla, z możliwością regulacji poziomu od wewnątrz w zakresie +10mm. Cokół powinien być wykonany w sposób umożliwiający zapewnienie wymaganej przez producenta lodówki wentylacji. Jeżeli producent urządzenia wymaga doprowadzenia lub odprowadzenia powietrza przez cokół, należy zastosować odpowiedni otwór lub kratkę wentylacyjną. Szafa jednoskrzydłowa przeznaczona do zabudowy lodówki, wyposażona w system mocowania frontu zgodny z wymaganiami producenta urządzenia, zapewniający łagodne i ciche domykanie drzwi. Po zamknięciu front powinien całkowicie zasłaniać urządzenie chłodnicze i tworzyć jednolitą powierzchnię z pozostałymi elementami mebla. Drzwi wyposażone w metalowy uchwyt, zabezpieczony galwanicznie lub malowany proszkowo, długość uchwytu min. 120mm, mocowany pionowo na 2 śrubach. Sposób mocowania frontu i drzwi musi umożliwiać prawidłowe korzystanie z urządzenia chłodniczego oraz pełne otwarcie drzwi urządzenia. Jeżeli zastosowane urządzenie chłodnicze

*Projekt finansowany przez Agencję Badań Medycznych w ramach Umowy nr **2023/ABM/02/00011** o dofinansowanie projektu na tworzenie i rozwój Regionalnych Centrów Medycyny Cyfrowej pn. „**Regionalne Centrum Medycyny Cyfrowej w Onkologii: Innowacyjne Rozwiązania Analizy Danych i Technologii dla Inteligentnego Ekosystemu Badań nad Nowotworami**”*

	wymaga specjalnego systemu mocowania frontu meblowego, Wykonawca zobowiązany jest zastosować system zgodny z wymaganiami producenta urządzenia. Wszystkie elementy niezbędne do prawidłowego połączenia frontu meblowego z drzwiami lodówki należy dostarczyć i zamontować w ramach przedmiotu zamówienia. **Urządzenie chłodnicze:** W szafce należy zabudować fabrycznie nowe urządzenie chłodnicze przeznaczone do zabudowy meblowej, wyposażone w komorę chłodziarki oraz zamrażalnik. Minimalne wymagania: zasilanie: 230 V / 50 Hz, pojemność użytkowa chłodziarki: minimum 100 l, pojemność użytkowa zamrażalnika: minimum 10 l, klasa energetyczna: minimum E, poziom emitowanego hałasu: maksymalnie 39 dB(A), urządzenie fabrycznie nowe i nieużywane. Wymiary urządzenia muszą umożliwiać jego prawidłową zabudowę w szafce o wymiarach maksymalnych 600 × 600 × 825 mm, z zachowaniem wszystkich wymaganych przez producenta przestrzeni montażowych i wentylacyjnych. Lodówka powinna zostać zabudowana za frontem meblowym, tak aby po zamknięciu drzwi mebla urządzenie nie było widoczne. Sposób mocowania frontu do drzwi lodówki musi być zgodny z wymaganiami producenta urządzenia oraz zapewniać możliwość pełnego otwarcia drzwi lodówki i korzystania zarówno z chłodziarki, jak i zamrażalnika. Wykonawca zobowiązany jest do wykonania wszystkich elementów niezbędnych do prawidłowej zabudowy, w tym elementów mocujących i wentylacyjnych. Tylna część zabudowy za urządzeniem chłodniczym powinna pozostać otwarta albo posiadać konstrukcję zapewniającą wymagany przez producenta urządzenia przepływ powietrza i odprowadzanie ciepła. Nie dopuszcza się zastosowania pełnych pleców z płyty HDF ani innych elementów zamykających przestrzeń za urządzeniem w sposób ograniczający wymagany przepływ powietrza. Zabudowa nie może ograniczać wymaganej przez producenta cyrkulacji powietrza ani odprowadzania ciepła. Konstrukcja mebla musi umożliwiać wyjęcie lodówki w celu jej serwisowania lub wymiany bez konieczności zniszczenia mebla.
13.	**Szafa aktowa, dwudrzwiowa z drzwiami płytowymi uchylnymi – 1 szt.** Szerokość: 800 mm, Głębokość: 460 mm, Wysokość: 1222 mm. Szafka wykonana z płyty wiórowej obustronnie melaminowanej (MFC), o klasie emisji formaldehydu E1, z obrzeżem ABS 2.0 mm dobranym kolorystycznie do płyty. Korpus, drzwi oraz pozostałe elementy płytowe wykonane z płyty o grubości min. 18 mm (przy założeniu, że wszystkie elementy są wykonane z tej samej grubości płyty) odpowiedniej dla zapewnienia stabilności i trwałości konstrukcji; górny wieniec wykonany z płyty o zwiększonej grubości min. 25 mm, plecy wykonane z płyty hdf o grubości 3mm wpuszczanej w nafrezowane boki i wieńce plus dodatkowe spinki wzmacniające kontrukcję z płyty wiórowej o grubości 18mm. Konstrukcja szafki powinna zapewniać trwałe połączenie elementów oraz możliwość ich ewentualnego demontażu i wymiany. Top i korpus są ze sobą skręcone (nie klejone), umożliwiające wymianę każdego z elementów szafki.

*Projekt finansowany przez Agencję Badań Medycznych w ramach Umowy nr **2023/ABM/02/00011** o dofinansowanie projektu na tworzenie i rozwój Regionalnych Centrów Medycyny Cyfrowej pn. „**Regionalne Centrum Medycyny Cyfrowej w Onkologii: Innowacyjne Rozwiązania Analizy Danych i Technologii dla Inteligentnego Ekosystemu Badań nad Nowotworami**”*

	Szafka wyposażona w 2 półki płytowe obustronnie melaminowanych (MFC) (oklejona z każdej strony) o grubości 18 mm, umożliwiających regulację wysokości ich położenia w zakresie co najmniej +/- 32mm, z zabezpieczeniem przed przypadkowym wysunięciem lub wypadnięciem. Półki powinny umożliwiać przechowywanie standardowych segregatorów biurowych. Wymagana możliwość ustawienia 3 rzędów segregatorów w 3 oddzielnych przestrzeniach. Szafka wyposażona w uchylne drzwi płytowe. Po zamknięciu front drzwi oraz przednia krawędź wieńca górnego powinny znajdować się w jednej płaszczyźnie. Wieniec górny pozostaje widoczny od strony frontowej. Drzwi wyposażone w zawiasy (2 zawiasy na skrzydło) umożliwiające ich otwieranie pod kątem minimum 110°, z funkcją cichego domyku. Jedno skrzydło drzwiowe wyposażone w listwę przymykową zapewniającą prawidłowe zamykanie i przyleganie drzwi. Każde drzwi wyposażone w metalowy uchwyt. Szafka wyposażona w zamek cylindryczny, umożliwiający zamykanie drzwi, z dwoma kluczami, z możliwością wymiany wkładki zamka. Szafka posadowiona na metalowej podstawie/cokole o wysokości 70 mm, wykonanej z profili stalowych, malowanej proszkowo. Szafka wyposażona w metalowe regulowane stopki poziomujące, umożliwiające kompensację nierówności podłoża i prawidłowe wypoziomowanie całego mebla. Wyrób zmontowany w fabryce producenta, posiada możliwość wymiany poszczególnych elementów szafki.
14.	**Szafa aktowa, jednodrzwiowa z drzwiami płytowymi uchylnymi – 1 szt.** Szerokość: 400 mm, Głębokość: 460 mm. Wysokość: całkowita 6OH, tj. ok. 2374 mm. Szafa wykonana z płyty wiórowej obustronnie melaminowanej (MFC), o klasie emisji formaldehydu E1, z obrzeżem ABS 2.0 mm dobranym kolorystycznie do płyty. Korpus, drzwi oraz pozostałe elementy płytowe wykonane z płyty o grubości min. 18 mm (przy założeniu, że wszystkie elementy są wykonane z tej samej grubości płyty) odpowiedniej dla zapewnienia stabilności i trwałości konstrukcji; górny wieniec wykonany z płyty o zwiększonej grubości min. 25 mm, plecy wykonane z płyty hdf o grubości 3mm wpuszczanej w nafrezowane boki i wieńce plus dodatkowe spinki wzmacniające konstrukcję z płyty wiórowej o grubości 18mm. Konstrukcja szafy powinna zapewniać trwałe połączenie elementów oraz możliwość ich ewentualnego demontażu i wymiany. Top i korpus są ze sobą skręcone (nie klejone), umożliwiające wymianę każdego z elementów szafy. Szafa wyposażona w 5 półek płytowych obustronnie melaminowanych (MFC) (oklejona z każdej strony) o grubości 18 mm, umożliwiających regulację wysokości ich położenia w zakresie co najmniej +/- 32mm, z zabezpieczeniem przed przypadkowym wysunięciem lub wypadnięciem Wymagana możliwość ustawienia 6 rzędów segregatorów w 6 oddzielnych przestrzeniach. Szafa wyposażona w drzwi płytowe uchylne z frontem zamykającym się w sposób zlicowany z korpusem, przy czym drzwi powinny zasłaniać również górny wieniec (top) szafy, tak aby po zamknięciu drzwi top nie był widoczny od strony frontowej.

*Projekt finansowany przez Agencję Badań Medycznych w ramach Umowy nr **2023/ABM/02/00011** o dofinansowanie projektu na tworzenie i rozwój Regionalnych Centrów Medycyny Cyfrowej pn. „**Regionalne Centrum Medycyny Cyfrowej w Onkologii: Innowacyjne Rozwiązania Analizy Danych i Technologii dla Inteligentnego Ekosystemu Badań nad Nowotworami**”*

	Drzwi wyposażone w zawiasy (4 zawiasy na skrzydło) umożliwiające ich otwieranie pod kątem minimum 110°, z funkcją cichego domyku. Szafa posiada jedne drzwi otwierane na lewą stronę. Szafa wyposażona w zamek cylindryczny, umożliwiający zamykanie drzwi, z dwoma kluczami, z możliwością wymiany wkładki zamka. Szafa posadowiona na metalowej podstawie/cokole o wysokości 70 mm, wykonanej z profili stalowych, malowanej proszkowo. Szafa wyposażona w metalowe regulowane stopki poziomujące, umożliwiające kompensację nierówności podłoża i prawidłowe wypoziomowanie całego mebla. Szafa wyposażona w rozwiązanie umożliwiające jej trwałe i bezpieczne przymocowanie do ściany, odpowiednie do rodzaju podłoża; elementy mocujące oraz sposób ich zastosowania powinny być dostosowane do warunków montażowych i zapewniać stabilność szafy podczas użytkowania. Wyrób zmontowany w fabryce producenta, posiada możliwość wymiany poszczególnych elementów szafy.
15.	**Krzesło obrotowe na kółkach, z siatkowym oparciem i zagłówkiem 1 szt.** Wysokość siedziska: 420 – 545 mm Głębokość siedziska: 425 – 485 mm Głębokość powierzchni siedziska: 510 mm Szerokość siedziska: 470 mm Wysokość całkowita: 1010 – 1200 mm Szerokość oparcia: 430 mm Długość oparcia: 530 mm Wysokość oparcia: 580 – 640 mm Wysokość tarczy zagłówka: 150 mm Szerokość zagłówka: 245 mm Wysokość zagłówka: 185 – 250 mm Średnica pięcioramiennej podstawy Ø710 mm Głębokość całkowita: 644 mm Krzesło posiada oparcie, zagłówek i siedzisko jako trzy oddzielne zespoły nie stykające się ze sobą. Szkielet siedziska wykonany ze sklejki bukowej 7 warstwowej, grubości 10,5mm i obłożony jest dwoma warstwami pianki ciętej o grubości 30 mm i gęstości 35 mm/m3 oraz pianki ciętej o grubości 10 mm i gęstości 40 kg/m3. Siedzisko zabudowane od spodu osłoną z tworzywa sztucznego w kolorze białym. Szkielet oparcia w postaci ramki z białego poliamidu wzmocnionego włóknem szklanym (PA+GF), tapicerowany siatką tapicerską. Łącznik oparcia 4-ro ramienny zintegrowany jest z osłoną łącznika stalowego i wykonany jest z poliamidu wzmocnionego włóknem szklanym (PA+GF) w kolorze białym. Cztery ramiona łącznika połączone są z ramką oparcia za pomocą elastycznych dystansów z elastomeru termoplastycznego (TPE) w kolorze białym w 4 punktach podparcia co pozwala na indywidualne dopasowanie oparcia do pleców użytkownika.

*Projekt finansowany przez Agencję Badań Medycznych w ramach Umowy nr **2023/ABM/02/00011** o dofinansowanie projektu na tworzenie i rozwój Regionalnych Centrów Medycyny Cyfrowej pn. „**Regionalne Centrum Medycyny Cyfrowej w Onkologii: Innowacyjne Rozwiązania Analizy Danych i Technologii dla Inteligentnego Ekosystemu Badań nad Nowotworami**”*

	Łącznik oparcia z siedziskiem wykonany jest ze stalowego płaskownika o grubości 8,0 mm. Łącznik zabudowany jest osłoną z tworzywa sztucznego w kolorze białym. Oparcie posiada możliwość regulacji wysokości w zakresie 60 mm przy pomocy mechanizmu zapadkowego niezależnie od regulacji wysokości siedziska Szkielet zagłówka w postaci ramki z białego poliamidu wzmocnionego włóknem szklanym (PA+GF) tapicerowany siatką poliestrową w kolorze czarnym. Zagłówek posiada regulację na wysokość w zakresie 60 mm oraz regulację kąta wychylenia Oparcie wyposażone jest w owalne podparcie lędźwi wykonane z poliamidu wzmocnionego włóknem szklanym (PA+GF) w kolorze białym regulowane manualnie na wysokość w zakresie ok. 50 mm niezależnie od regulacji wysokości oparcia. Podłokietniki z regulowane (2D) góra – dół w zakresie 100 mm i na szerokość 40mm Ramiona podłokietników wykonane z poliamidu wzmocnionego włóknem szklanym (PA+GF) w kolorze alu, korpus wykonany z poliamidu wzmocnionego włóknem szklanym (PA+GF) w kolorze białym. Nakładki wykonane z elastomeru termoplastycznego (TPE) w kolorze czarnym. Mechanizm synchroniczny, posiadający funkcje: Możliwość swobodnego kołysania się Kąt odchylenia oparcia 18˚ zsynchronizowany z kątem pochylenia siedziska 6° Regulacja głębokości siedziska w zakresie 50 mm przy 6 pozycjach blokady. Kąt ujemny wychylenia siedziska 6° regulowany za pomocą osobnej dźwigni. Regulacja wysokości oparcia w zakresie 60 mm Regulacja siły oporu oparcia za pomocą korbki Możliwość blokady oparcia w 4 pozycjach Anti- Shock - zabezpieczenie przed uderzeniem oparcia w plecy użytkownika po zwolnieniu blokady Płynna regulacja wysokości za pomocą podnośnika pneumatycznego Podstawę pięcioramienną fi710mm wykonaną z poliamidu w kolorze białym. Kółka samohamowne typu ,,ring'' fi 65 mm typu przystosowane do twardych powierzchni Kolorystyka: tkanina tapicerska - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed podpisaniem umowy. Wymagana tkanina tapicerska o parametrach nie gorszych niż: Oparcie: Skład: 66 % poliester, 34 % poliamid Gramatura: 240 g/m2 Odporność na ścieranie: 200 000 cykli Martindale Odporność na pilling: EN ISO 12945 – 2 (5) Odporność barwy na światło: EN ISO 105-B02 (5) Odporność barwy na tarcie: EN ISO 105-X12 (wet: 4 – 5/dry: 4 – 5) Trudnozapalność: EN 1021 –1 Siedzisko: Skład: 100% poliester pochodzący z recyklingu poużytkowego (post-consumer) Gramatura: 300 g/m2 Odporność na ścieranie: 100 000 cykli Martindale Odporność na pilling: EN ISO 12945 – 2 (4-5)

*Projekt finansowany przez Agencję Badań Medycznych w ramach Umowy nr **2023/ABM/02/00011** o dofinansowanie projektu na tworzenie i rozwój Regionalnych Centrów Medycyny Cyfrowej pn. „**Regionalne Centrum Medycyny Cyfrowej w Onkologii: Innowacyjne Rozwiązania Analizy Danych i Technologii dla Inteligentnego Ekosystemu Badań nad Nowotworami**"*

	Odporność barwy na światło: EN ISO 105-B02 (min. 5 –8) Odporność barwy na tarcie: EN ISO 105-X12 (wet: 4 – 5/dry: 4 – 5) Trudnozapalność: EN 1021 –1, EN 1021 – 2, Calif. Bull. 117E Inne: EU Ecolabel certificate OEKO-TEX® STANDARD 100 certificate Oświadczenie Producenta z zgodności wyrobu z normą: EN 1335, EN 1022, EN1728 Gwarancja min. 24 miesiące
16.	**Fotel obrotowy z podłokietnikami i zagłówkiem – 7 szt.** Wysokość siedziska (wymiar gabarytowy): 450-550 mm Wysokość siedziska (zgodny z normą PN EN 1335-1 z obciążeniem 640N): 410-510 mm Regulacja wysokości fotela: 1175-1235 mm Regulacja wysokości oparcia: 590 mm Szerokość gabarytowa fotela / Ø krzyżaka: 750 mm (+/- 30 mm) Szerokość siedziska: 480 mm Szerokość oparcia: 470 mm Szerokość między podłokietnikami: 490-550 mm Regulacja wysokości podłokietników: 170-245 mm Długość oparcia: 600 mm Głębokość gabarytowa fotela: 675 mm Regulacja głębokości siedziska / długość siedziska: 410-475 mm Plastikowe elementy krzesła w kolorze czarnym Oparcie wykonane na bazie plastikowej ramy i rozpiętej na niej membrany o półprzeźroczystej fakturze i trójwymiarowej strukturze siateczki dostępnej w minimum 6 kolorach (seledynowy, ceglasty, 2 odcienie szarości, niebieski, czarny) do wyboru przez Zamawiającego Oparcie wyraźnie wyprofilowane do naturalnego kształtu kręgosłupa, w części podtrzymującej odcinek krzyżowo-lędźwiowy, posiada mocowane do dwóch poprzeczek regulowane w zakresie wysokości podparcie lędźwiowe Poduszka podparcia lędźwiowego wykonana z poliuretanu Regulacja wysokości podparcia lędźwiowego w zakresie 80 mm Rama oparcia wraz z membraną połączone są bez używania dodatkowych elementów mocujących (np. śruba, klej) Siedzisko posiada wyraźne powierzchnie boczne zszywane są z kawałków tkaniny Siedzisko jest wykonane na bazie sklejki oraz pianki wtryskowej o właściwościach trudnopalnych i wykończone od spodu maskownicą plastikową w kolorze czarnym W piance siedziska od spodu zagłębienia stożkowe poprawiające komfort osoby siedzącej zwiększając elastyczność i miękkość siedzenia Pneumatyczna wkładka zintegrowana z siedziskiem, umożliwiająca zmianę stopnia podparcia i uzyskanie efektu dynamicznego siedzenia Regulowany dwupłaszczyznowo zagłówek wykończony z przodu tkaniną w wybranym przez Zamawiającego kolorze Zagłówek posiada mechanizm regulacji wysokości 60 mm ukryty we wnętrzu tapicerowanego przedniego panelu oraz regulacji pod kątem

*Projekt finansowany przez Agencję Badań Medycznych w ramach Umowy nr **2023/ABM/02/00011** o dofinansowanie projektu na tworzenie i rozwój Regionalnych Centrów Medycyny Cyfrowej pn. „**Regionalne Centrum Medycyny Cyfrowej w Onkologii: Innowacyjne Rozwiązania Analizy Danych i Technologii dla Inteligentnego Ekosystemu Badań nad Nowotworami**”*

	Zagłówek jest wysunięty do przodu tak, aby użytkownik w pozycji pionowej nie musiał wychylać głowy do tyłu aby podeprzeć kręgosłup szyjny Podstawa pięcioramienna z polerowanego aluminium Ø720 mm; dopuszcza się podstawę w kolorze czarnym, wykonaną z nylonu wzmocnionego włóknem szklanym, o średnicy Ø700 mm. Rodzaj podstawy do wyboru przez Zamawiającego na etapie zawarcia umowy. Kółka o średnicy 65 mm z przeznaczeniem na twarde i miękkie podłoże, z hamulcem Podłokietniki plastikowe w kolorze czarnym z miękką nakładką PU i regulacją 3D : regulacja wysokości 80 mm, przód – tył 50 mm oraz obrót nakładki 16 stopni Mechanizm synchroniczny z blokadą w 4 położeniach z regulacją głębokości siedziska (zakres 58 mm) oraz regulacją kąta pochylenia siedziska w pozycji do pracy Oparcie tapicerowane tkaniną składającej się z podłoża oraz miękkiej warstwy łączącej wykończonej kolorową dzianiną o strukturze siateczki o parametrach nie gorszych niż: Skład : 100% Polyester , Ścieralność : 70 000 cykli Martindale Trudnopalność wg BS EN 1021-1 , BS EN 1021-2 Piling 5 wg EN ISO 12945-2 Gramatura 328 g/m2 Siedzisko tapicerowane tkaniną o wyglądzie filcowanej wełny z apreturą wodoodporną o udokumentowanych parametrach nie gorszych niż : Ścieralność : 100 000 cykli Martindale Trudnopalność według normy BS 5852 Odporność na pilling 4 wg normy ISO 12945-2 Skład : poliester 100% Waga 402 g/m2 Odporność na światło 5 wg normy EN ISO 105-B02:2014 Kolor tapicerki oparcia, zagłówka i siedziska do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta, na etapie zawarcia umowy. Wymagane dokumenty: Sprawozdanie z badań wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z normami PN-EN 1022:2019-03, PN-EN 1335-2:2019-03, PN-EN 16139:2013-07/ poziom 2 – Badanie statycznego obciążenia siedziska 200 kg) zakresie wymiarów, wymagań wytrzymałościowych oraz bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych. Sprawozdanie musi być wystawione przez niezależne laboratorium badawcze akredytowane przez Polskie Centrum Akredytacji (PCA) lub inne jednostki akredytujące działające na ternie UE wskazane na skutek Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady Unii Europejskiej NR 765/2008 z dnia 9 lipca 2008 r. Pozytywną opinię właściwości ergonomiczno-fizjologicznych zgdnie z rozporządzeniem MRiPS z 18 października 2023 r (Dz.U z 2023,poz 2367) zmieniającym rozporządzenie w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe. Parametry tapicerki poparte dokumentami. Wymaga się aby producent krzesła posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001. Oświadczenie producenta siedzisk, że w danej partii krzeseł zastosuje piankę o właściwościach trudnozapalnych.

*Projekt finansowany przez Agencję Badań Medycznych w ramach Umowy nr **2023/ABM/02/00011** o dofinansowanie projektu na tworzenie i rozwój Regionalnych Centrów Medycyny Cyfrowej pn. „**Regionalne Centrum Medycyny Cyfrowej w Onkologii: Innowacyjne Rozwiązania Analizy Danych i Technologii dla Inteligentnego Ekosystemu Badań nad Nowotworami**”*

	Gwarancja min. 24 miesiące

Parametry wymagane stanowią parametry graniczne - nie spełnienie nawet jednego z w/w parametrów spowoduje odrzucenie oferty.

Przedmiot zamówienia obejmuje m.in.: wszystkie czynności związane z dostawą, wniesieniem do pomieszczeń wskazanych przez Zamawiającego, kompletnym montażem i ustawieniem w miejscach uzgodnionych z Zamawiającym.

Uwaga:

Podane wymiary mają charakter przybliżony. Na etapie realizacji zamówienia Wykonawca ma obowiązek dokonania szczegółowych wymiarów z natury i w porozumieniu z Zamawiającym.

Dla pozycji 1-14, Zamawiający po dokonaniu dokładnych pomiarów przez Wykonawcę wymaga przedstawienia projektu mebli wraz z wizualizacją w terminie do 7 dni kalendarzowych od dnia zawarcia umowy. Przedstawiony projekt musi zostać zaakceptowany przez Zamawiającego. W przypadku dokonania przez Zamawiającego poprawek/zmian Wykonawca zobowiązany będzie do przedstawienia nowego projektu z uwzględnieniem dokonanych zmian/poprawek.

*Projekt finansowany przez Agencję Badań Medycznych w ramach Umowy nr **2023/ABM/02/00011** o dofinansowanie projektu na tworzenie i rozwój Regionalnych Centrów Medycyny Cyfrowej pn. „**Regionalne Centrum Medycyny Cyfrowej w Onkologii: Innowacyjne Rozwiązania Analizy Danych i Technologii dla Inteligentnego Ekosystemu Badań nad Nowotworami**”*